



PRODUCTS  
INNOVATION  
TECHNOLOGIES  
EQUIPMENT



## POSTE A POURVOIR

### ASSISTANT QUALITE (H/F) – QUALITY & FOOD SAFETY

#### À propos de Prayon

La chimie du phosphore est vitale pour nous tous et nous entoure au quotidien. Chez Prayon, nous avons une véritable passion pour ce que nous faisons. Forts d'un héritage de plus de 140 ans d'expérience, nos 1400 collaborateurs s'engagent pour délivrer des solutions innovantes à nos clients leur permettant d'améliorer leurs produits allant des matériaux de construction, en passant par les voitures, l'horticulture, l'électronique, l'alimentation ou encore les produits d'hygiène et de santé. Chez Prayon, nous sommes également fiers de fournir des solutions techniques innovantes, des équipements de renommée mondiale et des produits de haute qualité qui donnent le ton dans le monde du phosphore. Engagés à construire un avenir durable, nous développons des procédés plus efficaces, protégeons les ressources et favorisons une économie circulaire. Basé en Belgique, le Groupe Prayon, qui compte des sites de production en Belgique, France, Suisse et aux Etats-Unis, est détenu par deux actionnaires, OCP et Wallonie.

#### CONTACT



Amélie PORTETELLE – Assistante Service du Personnel  
Email : [aportetelle@prayon.com](mailto:aportetelle@prayon.com)  
Tél : +32 4 273 97 65  
[www.prayon.com](http://www.prayon.com)



PRODUCTS  
INNOVATION  
TECHNOLOGIES  
EQUIPMENT



## POSTE A POURVOIR

### Qualifications :

- VOUS AVEZ UN NIVEAU D'ENSEIGNEMENT INGÉNIEUR INDUSTRIEL, BACHELOR SCIENTIFIQUE OU UNE EXPÉRIENCE ÉQUIVALENTE ;
- VOUS AVEZ DES CONNAISSANCES EN CHIMIE ;
- VOUS MAITRISEZ LES OUTILS INFORMATIQUES TELS QUE WORD, EXCEL, SAP ;
- VOUS ÊTES DYNAMIQUE ET OUVERT ;
- VOUS ETES RIGoureux, MÉTHODIQUE, AUTONOME ET VOUS DÉMONTREZ VOS QUALITÉS D'ORGANISATION ;
- VOUS AVEZ UNE BONNE MAITRISE DE L'ANGLAIS ECRIT ET PARLÉ AINSI QUE DES TERMES TECHNIQUES POUR LES DIFFÉRENTS CONTACTS INTERNES ET EXTERNES.

### Tâches principales :

- GÉRER LES QUESTIONNAIRES CLIENTS ET LES DEMANDES D'EXTENSION DURÉE DE VIE DES PRODUITS ;
- CRÉER LES ATTESTATIONS CLIENTS ET STANDARDS ;
- ASSURER LE SUIVI DE LA RÉGLEMENTATION ;
- RESPECTER ET FAITES RESPECTER LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ, D'ENVIRONNEMENT ET DE QUALITÉ.

**Je postule**

*Si vous êtes intéressé(e) par le poste, merci de joindre un CV et une lettre de motivation.*